

## Sigurnost bez kompromisa Za sušeno voće i povrće



**Sušeno voće i povrće prilično su popularni među potrošačima i dio su zdrave prehrane. Sadrže prirodni voćni šećer i bogati su vlaknima. Kako je riječ od organskim proizvodima, prerada se u većini slučajeva odvija u zemlji porijekla, pa se sirovi materijal uvozi izravno od dobavljača, bez provjere razine onečišćenja. Ta je zadaća prepuštena proizvođaču ili, u slučaju maloprodajnih lanaca s vlastitim robnim markama, najčešće ugovornom pakiratelju.**

Francuska tvrtka Calabas Industrie, koja se specijalizirala za logistiku, skladištenje i, ponajviše, ugovorno pakiranje sušenog voća i povrća, osnovana je 2010. Otada je stekla povjerenje svojih cijenjenih klijenata. Tvrtka ne samo da nudi pouzdane, higijenske i sigurne postupke i proizvode, nego jamči i kvalitetu. Klijenti i potrošači mogu biti sigurni da će dobiti proizvode



Najnovija tehnologija linijskog vaganja i rendgenske kontrole za maksimalnu sigurnost proizvoda

### Calabas Industrie

Linijsko kontrolno vaganje

Otkrivanje metala

Rendgenska kontrola

**METTLER TOLEDO**



U većini slučajeva sirovi materijal isporučuje se izravno s mjesta porijekla.



Na ključnim kontrolnim točkama (CCP-ovi) postavljenim na proizvodnim linijama sva pakiranja podliježu provjeri onečišćenja metalom kako bi se zajamčila sigurnost proizvoda prema IFS-ovim smjernicama.

koji nisu onečišćeni i čija težina odgovara onoj naznačenoj na etiketi, u skladu s europskim propisima za gotova pakiranja.

S ukupno 10.000.000 pakiranih proizvoda godišnje, raspoređenih u četiri proizvodne linije, Calabas Industrie ne može si priuštiti nikakve kompromise u kvaliteti i pouzdanosti kada je riječ o sigurnosnim ili mjernim zahtjevima za hranu, jer postupci

moraju biti usklađeni s normama i propisima. U studenom 2016. tvrtka Calabas Industrie dobila je certifikat Međunarodne norme za hranu (IFS), koji pruža jamstvo sigurnosti hrane. Pri odabiru odgovarajuće opreme za kontrolu proizvoda tvrtka nije bila spremna pristati ni na kakve kompromise. Nakon pažljivog razmatranja odlučila se za partnerstvo s tvrtkom METTLER TOLEDO.

## Od polja do pakiranja – ništa ne prolazi neprimijećeno

Sirovi materijali kao što su orašasti plodovi, grožđice, leća, grah i slanutak – koji se kupuju od dobavljača na svjetskom tržištu – s polja dolaze čisti, ali ne prolaze lokalni pregled onečišćenja stranim tijelima. Poljoprivredne tvrtke obično ne pregledavaju sadrži li njihov proizvod strana tijela poput metala, komada drveta ili kamena. Najčešće je ugovorni pakiratelj odgovoran za tu zadaću, a i u interesu mu je da je obavi. Ugovorni pakiratelji moraju zajamčiti da potrošači nikada neće dobiti onečišćene proizvode koji na bilo koji način mogu naštetiti njima, a samim tim i ugledu marke.

Od svog osnutka prije šest godina tvrtka se oslanja na opremu tvrtke METTLER TOLEDO. U sve tri proizvodne linije koriste se dinamični sustavi najnovije generacije za mjerenje težine i otkrivanje metala. Nakon potrage za pouzdanom opremom odabrani su kombinirani sustavi tvrtke METTLER TOLEDO jer su savršeno odgovarali ustroju linije. Tri od četiri linije kombiniraju naprednu tehnologiju mjerenja u pokretu i otkrivanja metala na jednoj platformi, dok četvrta linija prvenstveno služi za nadzor sušenog povrća. Zbog toga se tvrtka morala osloniti na kombinirani sustav za provjeru težine i rendgensku kontrolu.

## Ne postoji mogućnost onečišćenja metalom

Trošenje strojeva za žetvu i berbu ili proizvodne opreme može dovesti do pojave sitnih komada metala, na primjer strugotina, u sušenom voću, a oni putem opskrbnog lanca mogu doći i do potrošača. To treba spriječiti svim mogućim sredstvima. Zato Calabas Industrie upotrebljava visokoosjetljive detektore metala tvrtke METTLER TOLEDO pomoću kojih kontrolira moguće onečišćenje metalom prije prvog postupka

pakiranja i odstranjuje onečišćene proizvode iz proizvodne linije.

### **Rendgenska tehnologija za maksimalnu sigurnost**

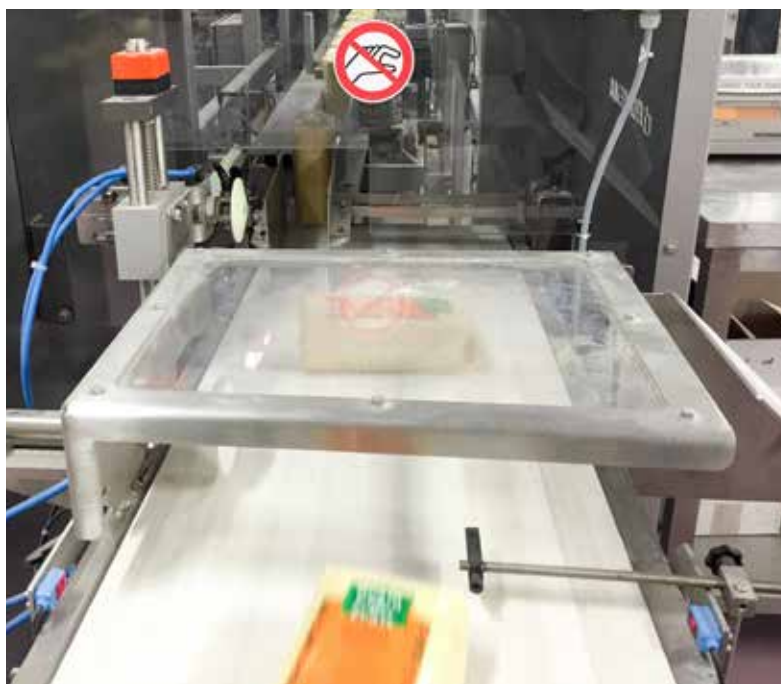
Kod proizvoda koji dolaze izravno s polja postoji velika opasnost da sadrže brojne vrste onečišćenja. Mogućnost raznih stranih tijela, bilo da je riječ o staklu, drvu, metalu ili kamenu, podrazumijeva nužnost upotrebe rendgenskih sustava kontrole. Svaki zapakirani proizvod temeljito se provjerava. Kombinirani sustav s kontrolnom vagom i rendgenskom kontrolom bilježi i pohranjuje vrijednosti svih važnih parametara postupka mjerenja, a rendgenska kontrola pokazuje sliku proizvoda. Rukovatelj ili kontrolor može pratiti rezultat putem jednostavnog softverskog sučelja kombiniranog sustava. U slučaju onečišćenja proizvodi se automatski odbacuju u spremnike za otpad.

### **Usklađenost s propisima za gotova pakiranja – ne postoji mogućnost odstupanja u težini**

Dinamični sustavi za mjerenje težine automatski jamče da se svi proizvodi važu u skladu s europskim propisima za unaprijed zapakirane proizvode. Jednako kao onečišćeni proizvodi, odmah se odbacuju i proizvodi koji nisu usklađeni s normama – na primjer nedovoljno napunjeni proizvodi. Na proizvodnim linijama proizvode se razni proizvodi različitih vrsta pakiranja. Intuitivno softversko sučelje opreme za kontrolu proizvoda i njegov veliki kapacitet za memoriranje zadanih postavki proizvoda omogućuje veoma brzu promjenu proizvoda. To, zajedno s ostalim korisnim značajkama, štedi dragocjeno vrijeme rukovatelju i povećava ukupnu učinkovitost opreme (engl. Overall Equipment Effectiveness, OEE). Osim toga, brojne mehaničke mogućnosti pružaju visok stupanj fleksibilnosti za rukovanje svakom pojedinom vrstom pakiranja i za njezin nadzor.



Softversko korisničko sučelje kombiniranog sustava pokazuje i rezultat vaganja i rezultat rendgenske kontrole.



Svi proizvodi prolaze provjeru usklađenosti s Europskom uredbom o pakiranju.

Precizna i visokoučinkovita jedinica za vaganje sa svojim širokim rasponom vaganja pogodna je za sve proizvode koji se proizvode u tvrtki Calabas Industrie.

### **Dobri temelji za budućnost – stalna kvaliteta je ključna**

Jamčenje i neprekidno dokazivanje postojeće kvalitete s obzirom na trenutne i buduće norme proizvodnje hrane jednako su važni za trenutačne,

kao i za potencijalne klijente. Da bi ostvarila taj zahtjev, tvrtka Calabas Industrie imenovala je voditelja za kontrolu kvalitete koji stalno nadzire cijeli proizvodni proces i jamči da on ispunjava smjernice IFS-a, u sklopu tvrtkinog programa za upravljanje kvalitetom. Otada skalabilna rješenja za kontrolu proizvoda tvrtke METTLER TOLEDO daju podršku voditelju za kontrolu kvalitete u ispunjavanju zahtjeva za sigurnost hrane. To uvelike





Neusklađeni proizvodi odmah se odbacuju u spremnike za otpad. To je posljedica bilo otkrivanja stranih tijela poput drva, plastike, kamenja i metala, bilo odstupanja u težini. Kombinirani sustav METTLER TOLEDO pouzdano rješava probleme svih vrsta robe s greškom.

pomaže tvrtki Calabas Industrie da održi svoj izvrstan ugled provjerom postupaka u skladu sa strogim smjernicama za sigurnost hrane. Osim toga, osigurava trajnu razinu sigurnosti u svim fazama proizvodnje. Zbog toga se svaki zahvat u postupak i proceduru vaganja i otkrivanja metala, kao i svaki zahvat tijekom rada na rendgenskoj jedinici, označava vremenskom oznakom.

Takvo dokumentiranje koje onemogućava neovlaštene izmjene i pri kojem se ne troši papir štedi mnogo vremena i zaposlenima i kontrolorima.

### Ukratko

„Naše upravljanje sustavom kvalitete jamči klijentima postojanu kvalitetu proizvoda u skladu sa smjernicama IFS-a. Te važne preventivne mjere štite potrošače, robne marke klijenata, kao i naše vlastite. Potraga za sigurnim proizvodima vrhunske kvalitete svakako je bila jedan od razloga zbog kojih smo odabrali tržišnog lidera u proizvodnji rješenja za kontrolu proizvoda“, kaže Ludovic Baix, izvršni direktor u tvrtki Calabas Industrie.



Još jedan zadovoljan klijent: Gospodin Baix, izvršni direktor tvrtke Calabas Industrie

K tome Baix dodaje: „Što je najvažnije, nijedan konkurent tvrtke METTLER TOLEDO nije bio u stanju dati nam preporuku koja bi zadovoljavala naše zahtjeve za proizvodnju na lokaciji tijekom natječajnog postupka. Presudnu ulogu u našem izboru igrali su prostorno ekonomičan dizajn kombiniranog sustava koji nam je potreban za otkrivanje stranih tijela, mogućnost brze i jednostavne integracije u naše proizvodne linije, kao i kvaliteta usluge. Ni punih pet godina nakon osnivanja tvrtke nismo požalili zbog te odluke. Zbog prirodnog rasta naše tvrtke već planiramo proširenje kapaciteta proizvodne linije. Naravno, ni ubuduće nećemo pristajati na kompromise pri odabiru opreme za kontrolu proizvoda.“

► [www.mt.com/pi-calabas](http://www.mt.com/pi-calabas)



### Mettler-Toledo GmbH

8606 Greifensee  
Švicarska

E-pošta: [product.inspection@mt.com](mailto:product.inspection@mt.com)  
Web-mjesto: [www.mt.com/contact](http://www.mt.com/contact)

Podložno tehničkim izmjenama.  
© 11/2016 Mettler-Toledo GmbH.  
PI-MD-CS-EN-GEN-(Ref)-112516

[www.mt.com/pi](http://www.mt.com/pi)

Za više informacija