

# Umrežena kontrola proizvoda za učinkovitu proizvodnu liniju

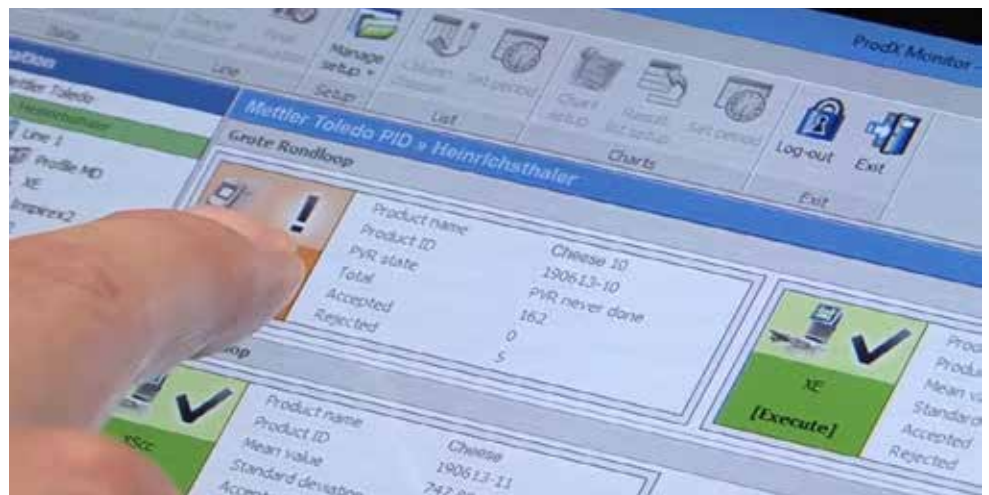


Tvrtka Heinrichsthaler Milchwerke GmbH dnevno proizvodi 200 tona gotovih mliječnih proizvoda na 12 proizvodnih linija. Integrirani HACCP pristup omogućuje primjenu metoda odgovorne proizvodnje. To se stalno potvrđuje u skladu s Međunarodnom normom za hranu (International Food Standard) (IFS). Zahvaljujući umrežavanju svih sustava kontrole putem najsuvremenijeg softvera, tvrtka Heinrichsthaler koristi svoje podatke o proizvodnji kako bi osigurala kontinuiranu sljedivost svih proizvoda bez velikih troškova.

## Nadzor svih proizvodnih linija

Kako bi ostala kompetitivna, tvrtka Heinrichsthaler stalno optimizira učinkovitost svojih proizvodnih pogona. Ugrađeno je pet kombiniranih sustava kontrolnih vaga i detektora metala koji služe kao kritične kontrolne točke za strojeve za termoformiranje i VFFS vrećice. Svakim sustavom kontrole može se provjeriti približno 7000 proizvoda na sat. S do šest izmjena proizvoda potrebnih na svakoj proizvodnoj liniji.

Uz pomoć softverskog paketa ProdX Inspect čak se i postavke za artikle s udaljenih lokacija mogu jednostavno prenositi između proizvodnih linija od jedne kontrolne vage do druge. Direktor proizvodnje g. Gründinger pojasnio je kako je integracija softvera ProdX bila strateška odluka.



## Heinrichsthaler

Sveobuhvatan nadzor proizvodnje  
u stvarnom vremenu

Smanjenje proizvodnog otpada  
s 3 % na 0,9 %



Detektori metala ispituju se pet puta tijekom svake proizvodne smjene od 8 sati.

„Primjenom softvera ProdX možemo nadzirati i optimizirati srednje vrijednosti težina ambalaže. Proaktivna priprema podataka u stvarnom vremenu pomaže nam izbjeći skupa prepunjavanja. Uspjeli smo količinu proizvodnog otpada smanjiti s 3 % na samo 0,9 %, čime smo automatski uštedjeli 2 grama po ambalaži. Drugim riječima, naše nam se ulaganje u opremu za upravljanje kontrolom isplatilo u roku od tri mjeseca.“

#### **Sveobuhvatan nadzor proizvodnje koja je u tijeku**

Proizvodnja sira zahtijeva rad u tri smjene sedam dana na tjedan. Tvrtka Heinrichsthaler ovisi o stalnoj dostupnosti svih proizvodnih linija, stoga je softver ProdX mora rano upozoriti na moguće neispravnosti. Softver nadzire status svih komponenti opreme za kontrolu i prikazuje ključne informacije s pomoću simbola različitih boja. Proizvodni postupak je transparentan i omogućuje pravovremenu primjenu kontrolnih

mjera za tijek proizvodnje. Direktor proizvodnje g. Gründinger redovito provjerava zapis od prethodna 24 sata i primjenjuje analizu trendova kako bi otkrio ima li, primjerice, uočljivih odstupanja u težini. Sve što je potrebno je pogled na osobno računalo ili na zaslon tableta na kojemu je softver instaliran da bi se provjerio najnoviji status aktualnih proizvodnih postupaka.

„Tehničke neispravnosti stroja za rezanje mogu značiti neispravan dovršetak konačne ambalaže.“ Za takve je probleme ključan proaktivan pristup. „Što prije prepoznamo neispravnosti, veća je dostupnost proizvodne linije.“ Redovit nadzor učinkovitosti detektora metala temeljan je dio internog sustava tvrtke za upravljanje kvalitetom. Svi se detektori metala ispituju svakih 90 minuta kao i na početku i na kraju svake proizvodne smjene te prilikom promjene folije ili punjenja. Plastificirane ispitne kartice različitih boja koriste se u ispitnoj ambalaži zajedno s ispitnim

kuglicama različitih veličina izrađenima od različitih vrsta metala. Rezultati ispitivanja neprestano se bilježe u sustavu ProdX kako bi u svakom trenutku bilo jasno rade li sustavi kontrole u skladu s definiranim specifikacijama.

#### **Ostvarivanje izvrsnih rezultata na auditima**

Budući da su sustavi kontrole međusobno umreženi, svi podaci o kvaliteti proizvodnje pohranjuju se centralno i mogu se formatirati kao standardni izvještaji prema specifičnim predlošcima. U tvrtki Heinrichsthaler, g. Gründinger također vrši analize podataka svakoga sata. „Provjeravam koliko je ambalaža prošlo svakoga sata i koje su njihove prosječne težine. To znači da mogu vidjeti što trenutačna smjena proizvodi i imaju li zaposlenici sve pod kontrolom. Osim redovitih rezultata učinka detektora metala, provjeravam čak i podatke o svim upozorenjima sustava i odbačenim proizvodima. Na koncu, osiguravamo da su svi podaci zabilježeni i ispunjeni kako bismo ih mogli predati tijelima nadležnima za kontrole težine i mjera ili uredu za certifikaciju u skladu s normom IFS.“

Heinrichsthaler u bilo kojem trenutku može prikazati sve ključne informacije u sažetom grafičkom obliku, što osigurava uspješan audit.

Dodatne informacije:

► [www.mt.com/prodx](http://www.mt.com/prodx)

#### **Mettler-Toledo GmbH**

CH-8606 Greifensee, Švicarska  
Tel: +41-44-944 22 11  
Email: [product.inspection@mt.com](mailto:product.inspection@mt.com)  
Website: [www.mt.com/contact](http://www.mt.com/contact)

Podložno tehničkim izmjenama.  
©09/2016 Mettler-Toledo GmbH  
PI-CS-HR-GEN-HMPX-112016