

Wägeterminals



IND570-Terminal

Multifunktional

Einfach integrierbar

Robust und zuverlässig



Ein Terminal. Viele Lösungen.
Optimierte Abläufe. Höhere Produktivität.

METTLER TOLEDO

Integrations- und Steuerungsoptionen

Unabhängig davon, ob Ihre Anwendung präzise, wiederholbare Messungen in Milligramm oder Tonnen erfordert, bietet das IND570 eine Waagenschnittstelle, die der Aufgabe gewachsen ist. Das IND570 setzt Maßstäbe bei der Vielseitigkeit von manuellen und automatischen Wäganwendungen.

Waagenschnittstellen



Das IND570 bietet eine Schnittstelle für zahlreiche analoge Wägezellen und Wägemodule. Ein einzelnes IND570 kann mit grossen Waagen verbunden werden, die bis zu zwölf analoge Wägezellen mit 350 Ω aufweisen können.

Eine verbesserte Wägegenauigkeit kann einfach erreicht werden, wenn ein IND570 mit einer digitalen Tisch- oder Bodenwaage aus dem umfassenden Sortiment von METTLER TOLEDO kombiniert wird.

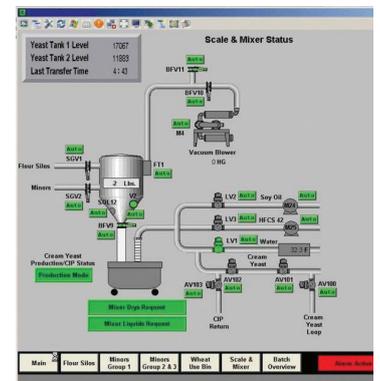
Kontrollierte Produktion



Bei manuellen Wäganwendungen kann die gut lesbare Anzeige die Bediener durch Bedienungsanweisungen durch den Wägevorgang führen, um teure Fehler zu vermeiden.

Bei der Automatisierung bietet das IND570 Kosteneinsparungen, wenn es als autarke Prozesssteuerung eingesetzt wird. Eigenständige E/A-Optionen und einfach zu programmierende Software übernehmen die Steuerung Ihrer Prozesse, um genaue und wiederholbare Ergebnisse zu erzielen.

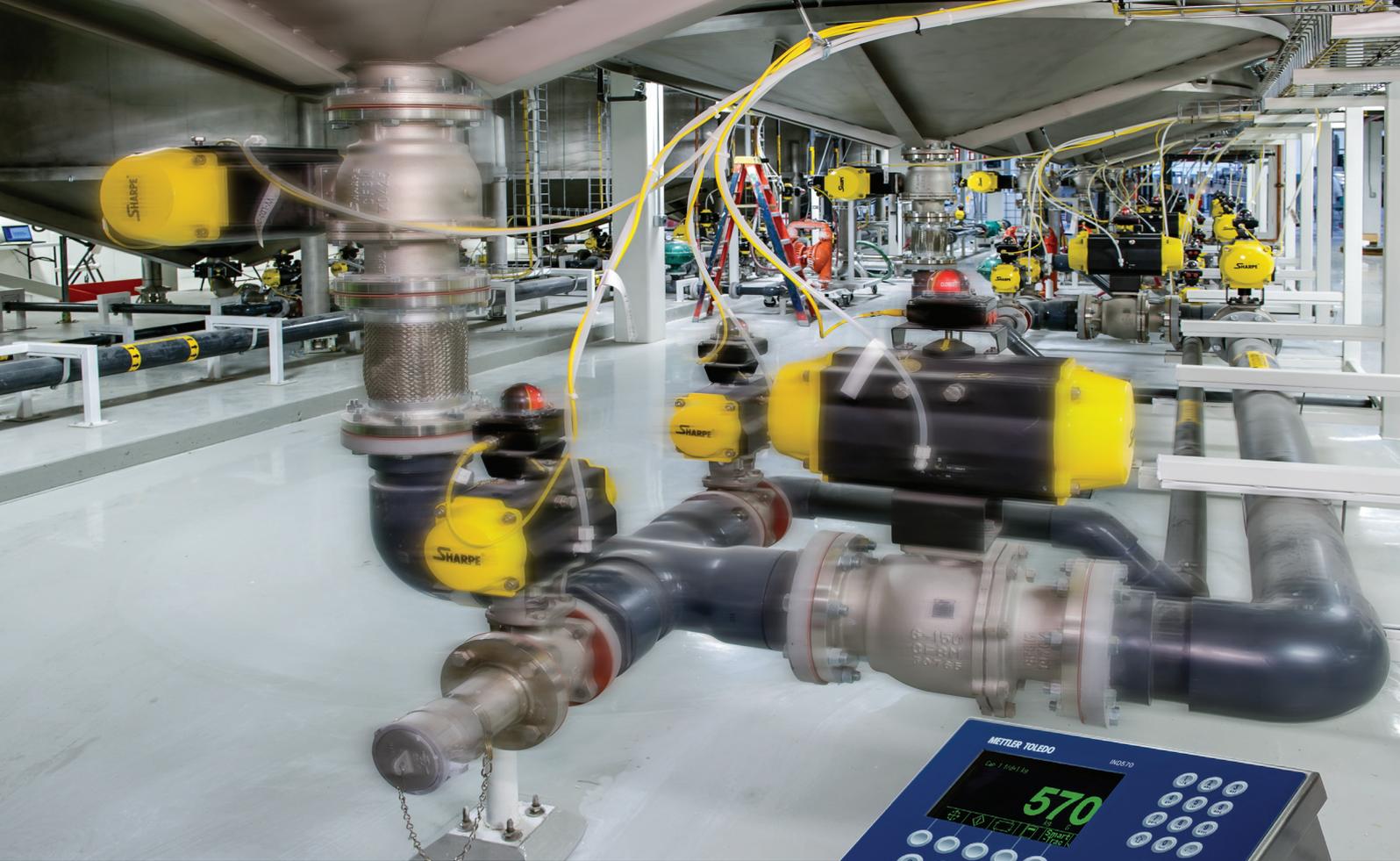
Integration in Anlagen



IND570 ist darauf ausgelegt, auch in bestehende Anlagen integriert zu werden, um auf vorhandene Investitionen und Strukturen aufbauen zu können.

Das IND570 bietet mehrere PLC-Schnittstellenoptionen sowie Beispielprogramme und Rockwell Automation Add-On-Profile, die die Integration in eine Steuerungsebene zur Routine werden lassen.





Höchste Genauigkeit und Produktivität

Das IND570 kann Rauschen im Wägesignal reduzieren. Mechanische und elektrische Einflüsse, die das Wägesignal beeinträchtigen, werden mithilfe von TraxDSP™, einer modernen integrierten Software zur Signalaufbereitung, zuverlässig gefiltert.

TraxDSP generiert konstant und schnell gefilterte Wägedaten, die den tatsächlichen Gewichtsanteil des Wägezellsignals repräsentieren, ohne den Produktionsprozess verlangsamen zu müssen.

Zusatzfunktionen auf einen Blick

- Einbaumodell verfügbar in Wechsel- und Gleichstromversion für die Installation in Schaltschränken.
- IP69K-Modell für die Tisch-/Stativ-/Wandbefestigung im Nassbereich
- Edelstahlkonstruktion für aggressive Produktionsumgebungen
- Das grosse OLED-Display unterstützt lokale Sprachen und ermöglicht die Verwendung von Grafiken für eine effektive Kommunikation
- Die Druckknöpfe der Tastatur liefern eine spürbare Rückmeldung bei der Betätigung und bieten so mehr Bediensicherheit

Verwalten Sie wichtige Daten

Das IND570 erfüllt die industriellen Anforderungen an Datenerfassung, Nachverfolgung (Tracking und Tracing), Berichterstellung und Analyse. Das Terminal kombiniert einen Host mit anpassbaren Datenstrukturen mit mehreren Kommunikationsschnittstellen, um Ihnen einen bequemen Zugriff auf die gewünschten Daten zu dem gewünschten Zeitpunkt zu bieten. Um den erforderlichen Datenschutz zu gewährleisten, bietet das IND570 Funktionen zur Benutzersicherheit, die nach der Implementierung den Zugriff auf sensible Informationen und Operationen beschränken.

Sicherer, effizienter Datenzugriff



Ein standardmässiger USB-Hostport und einfach zu nutzende Funktionen zur Datenerfassung und zum Dateitransfer vereinfachen in grossem Umfang den Import und Export von Prozessinformationen, wie Datentabellen, Berichten und Transaktionsprotokollen.

Eine Ethernetverbindung und ein integrierter Webbrowser garantieren den Remotezugriff auf Ihr System und bieten sofortige standortweite Transparenz über die Verwendungs- und Leistungsdaten.

Datentabellen straffen die Produktion



Die On-Board-Datenspeicherkapazitäten von IND570 ermöglichen eine effiziente Produktion. Dank der Bibliotheken für Rezepturen, Materialien und Behälter sind die für die Produktion benötigten Daten nur einen Tastendruck oder einen Barcodescan entfernt.

Im Terminal gespeicherte Datentabellen können schnell den täglichen Produktionsansprüchen entsprechend hochgeladen und für die zentrale Konsolidierung und Analyse extrahiert werden.

Individuelle Ausdrücke und Etiketten



Das IND570 bietet flexible Drucklösungen. Die Druckdaten können über eine umfangreiche Palette an Druckern von METTLER TOLEDO und Drittanbietern ausgedruckt werden.

Unabhängig davon, ob Sie mit einem Drucker verbunden sind oder über ein spezialisiertes Softwaresystem kommunizieren, bieten flexible und vollständig anpassbare Druckvorlagen die exakten Informationen, mit denen die Kundenansprüche erfüllt und Branchenvorschriften eingehalten werden können.



Systemleistung optimieren für Produktivitätssteigerung

Das Benchmarking der Wägeleistung ist ein wichtiger Schritt bei der Prozessoptimierung. Die Funktion "Statistics" der Fill-570-Software für Abfüll- und Dosierungssteuerung bietet Benchmark-Informationen, die für eine Prozessoptimierung genutzt werden können. Ein klares Verständnis der Systemleistung unterstützt die Abfallreduzierung und verbessert die Gesamtqualität des Endprodukts.

Zusatzfunktionen auf einen Blick

- PLC-Schnittstellenoptionen unterstützen Echtzeitkommunikation und Remotesteuerung
- Ein standardmässiger Alibi-Speicher bietet Nachverfolgbarkeit für 100.000 Transaktionen
- Mehrere Informationsprotokolle verfolgen Änderungen beim Setup, bei Testaktivitäten für die Konformität und bei der Systemleistung
- Ein sicherer residenter FTP-Server unterstützt den Dateiaustausch mit dem IND570 über serielle und Netzwerkverbindungen
- Die USB-Anschlussmöglichkeit unterstützt die gleichzeitige Implementierung mehrerer Geräte, wie etwa QWERTY-Tastaturen, für eine einfache Konfiguration und Dateneingabe

Globale Serviceleistungen

Für eine optimale Rendite Ihrer Investition

Für industrielle Wägesysteme sind häufig komplexe Anwendungen erforderlich, die in schwierigen Umgebungen ausgeführt werden müssen. Dabei bleiben die Datenqualität und die Kontrolle der Prozessrisiken fundamentale Anforderungen. Das IND570 weist nun erweiterte Funktionen und Werkzeuge auf, die eine konsistente Leistung im gesamten Lebenszyklus Ihres Wägesystems unterstützen. Der weltweite Service und das IND570 arbeiten mit dem Ziel zusammen, inakzeptable Ergebnisse zu jedem Zeitpunkt zu vermeiden.

Starten mit Hochleistung



Die professionelle Installation und das Setup der komplett getesteten IND570-Hardware und -Software garantieren gute Ergebnisse schon ab dem ersten Tag. Regelmässige Ausrüstungsüberprüfungen schützen vor Geräteausfall, Teileausfall und schnellem Verschleiss.

Maximierung der Verfügbarkeit



Das IND570 bietet integrierte Mechanismen für einen Selbsttest zusammen mit proaktiven Alarmfunktionen, die das Personal bei Systemproblemen benachrichtigen. Leistungsdaten, Diagnoseprotokolle und Systemicherungen unterstützen die Serviceteams von METTLER TOLEDO bei ihren Bemühungen, Ihre Prozesse wieder online zu bringen und für Sie arbeiten zu lassen.

Wägen mit Vertrauen!



Nutzen Sie die umfassenden Pakete zur Ausrüstungsqualifizierung und -kalibrierung von METTLER TOLEDO. Sie bieten Unterstützung für gute Überwachungsergebnisse und helfen Ihnen dabei, die vollständige Konformität mit Industrienormen zu erlangen. Kombinieren Sie diese Services mit den Routine-testfunktionen, die im IND570 verfügbar sind, und Sie können Ihre tägliche Produktion in Ruhe angehen.

METTLER TOLEDO

IND570

Cap 6 kg/d=10 g

5.70

kg G

USB

GWP



GWP® von METTLER TOLEDO

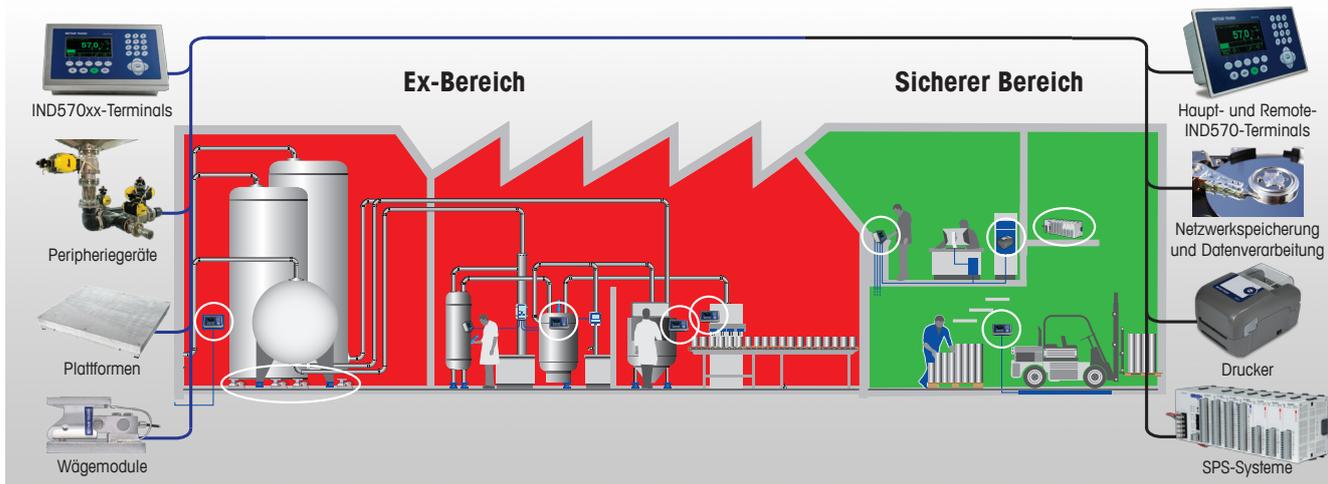
Das Vertriebs- und Serviceteam von METTLER TOLEDO kann Sie bei jedem Schritt begleiten. Angefangen bei der Auswahl der richtigen Ausrüstung für Ihre Anforderungen mit GWP Recommendation bis zu den täglichen Abläufen, die von GWP Verification unterstützt werden. Unsere Kompetenz bedeutet für Sie exzellente Leistung, maximale Betriebszeit und vollständige Konformität mit den in Ihrer Branche geltenden Normen und Standards.



Test Manager GWP® jetzt im IND570 verfügbar

Der GWP Verification-Service bietet klare Hilfestellung für die Prüfmittelüberwachung Ihrer Waage, die Häufigkeit der Kalibrierung, die erforderlichen Testgewichte und den idealen Wartungsplan. Der IND570 mit dem integrierten Test Manager GWP macht es so einfach wie nie, die Routinetests durchzuführen, die erforderlich sind, um die Leistung des Wägesystems zu bestätigen und die für die Konformität erforderliche Dokumentation zur Verfügung zu stellen.

www.mt.com/gwp



Einfaches Wägen in als gefährlich eingestuftem Bereichen

Das IND570xx bringt die Flexibilität und Leistung des IND570-Terminals in die Ex-Bereiche Division 2 und Zonen 2 und 22. Das IND570xx ist für raue Umgebungen und Schrankgehäuse erhältlich und wird für Installationen angeboten, die über die Versorgungsarten Wechselstrom oder 24 V Gleichstrom betrieben werden. Sie stellt eine zertifizierte und wirtschaftliche Lösung dar, die sofort nach dem Auspacken einsatzbereit ist.

- Globale Zulassungen für konsistente und zuverlässige Sicherheit
- Sofort einsatzbereit – umfasst die nötige Hardware für die Installation in Ex-Bereichen
- Sofortige Prozesskontrolle über optionale E/A-Halbleitersteuerung und SPS-Schnittstellen möglich

Garantierte Sicherheit auf der ganzen Welt



Die IND570xx verfügt über FM-Zulassungen für Installationen für in Nordamerika zertifizierte Bereiche der Klasse 1, Division 2, Gruppen C/D/F/G und ATEX und IECEx-Zulassungen der Kategorie 3, Zone 2/22 für Gas und Staub für den Einbau in Europa und den Rest der Welt.

Bereit für die Installation



Das Terminal ist mit werksseitig installierter Hardware ausgestattet, ganz gleich, ob es sich dabei um ATEX-zertifizierte Kabelverschraubungen für Installationen in der EU oder um Buchsen für Installationen in Nordamerika handelt.

Einfache Regelung



Egal, ob es mit einer optionalen E/A-Halbleitersteuerung oder einer von vielen möglichen SPS-Schnittstellen ausgestattet ist: das IND570xx kann sowohl als ein leistungsstarkes Standalone-Terminal als auch als integraler Bestandteil in einem automatischen Prozesssteuersystem im Ex-Bereich eingesetzt werden.

Angewandte Funktionalität mit dem IND570 und POWERCELL

Die PowerMount-Serie der Präzisionswägemodule und die PDX-Fahrzeugwägezellen bieten eine herausragende digitale Leistung für anspruchsvolle industrielle Wägeprozesse. POWERCELL-basierte Wägekomponenten sind durch ein einfaches Daisy-Chain-Netzwerk verbunden.

- Eingebaute Option zur vorausschauenden Wartung
- Einfache Verkabelung und Verbindungen
- CalFree™ ermöglicht automatische Kalibrierung ohne Prüfgewichte
- Auf einfache Installation ausgelegt

Silo-, Tank- und Trichter-wiegen



Fahrzeuganwendungen





Globale Präsenz

Das IND570 verfügt über Zulassungen und Zertifikate für den weltweiten Einsatz.

Wir stehen Ihnen weltweit mit eigenen Markt- und Vertriebsorganisationen in den meisten industrialisierten Ländern und mit ausgewählten Partnern in weiteren Regionen zur Verfügung. Über unsere Vertriebsorganisationen und Partner können Sie weltweit Vertriebs-, Service- und Supportleistungen in Anspruch nehmen. Für den weltweiten Support stehen Ihnen sechstausend im Werk ausgebildete Service- und Vertriebspezialisten zur Verfügung.

Unsere Produkte werden an verschiedenen Standorten in den USA, Europa und China entwickelt und hergestellt.

www.mt.com/IND570

Mehr Informationen

Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway
Columbus, Ohio 43240
TEL. (800) 523-5123
(614) 438-4511
FAX. (614) 438-4900

Mettler-Toledo AG

CH-8606 Greifensee, Schweiz
Tel.: +4144 944 2211
Fax: +41 44 944 3060

Technische Änderungen vorbehalten
© 06/2017 Mettler-Toledo, LLC
30253969