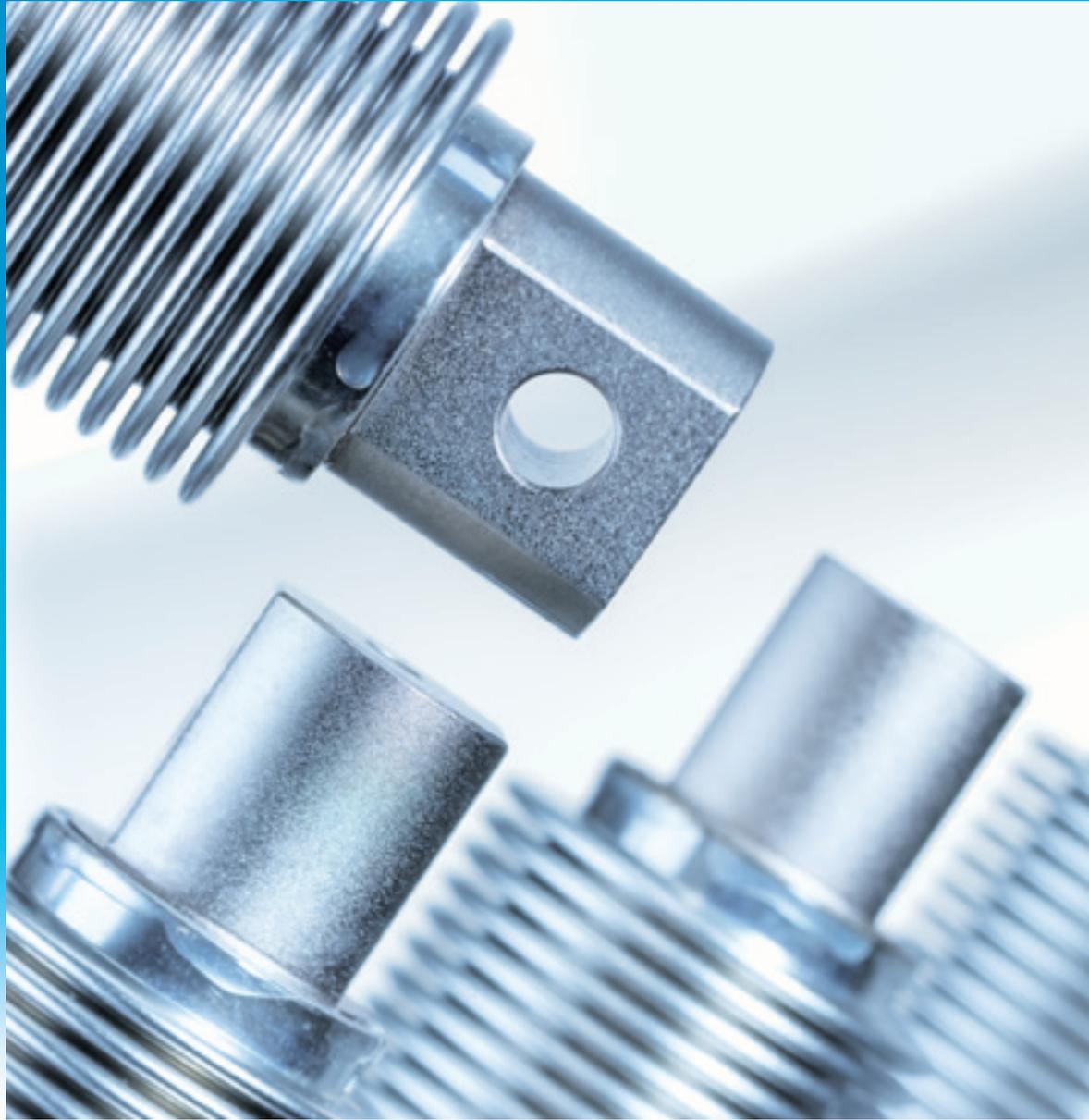


Pesage de composants



Pesage de composants

Fiabilité, Performance, Expertise

METTLER TOLEDO

Choisissez le bon partenaire et réussissez dans votre métier

METTLER TOLEDO est leader dans la technologie des instruments de précision. Cette société est le plus grand fabricant et fournisseur d'instruments et composants pour les applications de pesage mises en oeuvre dans les laboratoires et les entreprises des secteurs industriels et agro-alimentaire. METTLER TOLEDO est l'entreprise globale par excellence. Ses réseaux logistiques et commerciaux permettent d'offrir à ses clients une multitude de services, où qu'ils se trouvent.

Assemblage d'un capteur de charge Monobloc



METTLER TOLEDO dispose d'usines en Suisse, Allemagne, Royaume-Uni, Etats-Unis, Norvège, Inde et Chine. Tous les capteurs de pesage équipés de la technologie Monobloc haute résolution sont fabriqués en Suisse. L'assemblage de ces modules robustes et néanmoins extrêmement sensibles résulte du travail acharné d'experts.

Technologie de jauge dynamométrique entièrement automatique



Les jauges dynamométriques sont fixées au châssis métallique par un robot, à l'intérieur d'une chambre blanche. Toutes les usines METTLER TOLEDO sont équipées de technologies de production avancées et mettent en oeuvre les méthodes actuelles de gestion de production. Ces usines sont certifiées ISO 9000 et ISO 14000.

Laboratoires d'essais



METTLER TOLEDO exploite plusieurs laboratoires d'essais certifiés ISO/IEC 17025 : 2005, chargés de réaliser des essais selon les normes internationales EN/IEC. Ils sont capables de simuler le chargement statique et dynamique, ainsi que tous types d'effets environnementaux, tels que l'impact des chocs, des vibrations, de la température, de l'eau et des poussières.



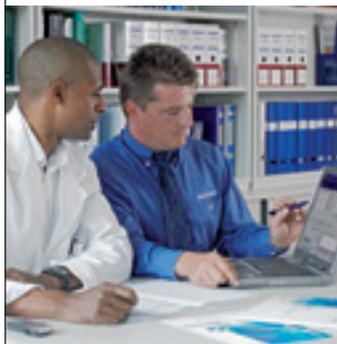
Intégration



Le coût d'un composant est négligeable comparé à celui de son intégration mécanique, électrique ou informatique.

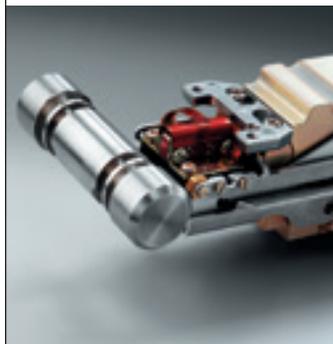
L'offre de METTLER TOLEDO va au delà des simples composants. Notre vaste gamme d'accessoires et de terminaux d'application donne accès à une installation rapide, facile et économique tout en protégeant votre coût total.

Service et Conseil



La bonne intégration de la technologie de pesage dépend de votre expertise mais celle-ci peut-être renforcée par l'apport complémentaire d'un savoir faire, d'outils, de formation et de mains expertes. Les équipes de service METTLER TOLEDO formées en usine sont à même d'intervenir sur site et de vous apporter le soutien nécessaire pour l'amélioration de vos performances, de l'installation et la formation jusqu'aux contrôles de validation.

Leader en technologie



La variété des applications nécessite d'avoir recours à différentes technologies de pesage pour être en conformité avec les spécifications et les exigences environnementales ou réglementaires. METTLER TOLEDO détient la technologie qu'il vous faut. La technologie MonoBloc, unique en son genre, offre une très haute précision, linéarité et répétabilité. La technologie de jauge dynamométrique s'emploie dans les applications standard.

Présence globale



Les intégrateurs de système sont souvent dépendants du service fourni localement, sur le lieu d'installation finale des solutions.

METTLER TOLEDO intervient auprès de ses clients dans le monde entier. Nos organisations de ventes et de service réparties sur l'ensemble du globe disposent de spécialistes expérimentés et hautement qualifiés qui offrent une véritable valeur ajoutée à vos solutions et procédés.

Pesage de précision au service de l'automatisation à 1µg près

Le poids est un paramètre fondamental de la production et du contrôle de la qualité. La précision reproductible pouvant aller jusqu'à 1 partie par 20 millions permet de détecter et de mesurer les écarts et quantités les plus minimes. Pour toutes les applications nécessitant le simple pesage, le remplissage de précision, la caractérisation des matières ou le contrôle de qualité, les modules de pesage de précision, les capteurs et les terminaux METTLER TOLEDO offrent la fiabilité du pesage pour les procédés automatisés.

Remplissage haut rendement de liquides en petits volumes



Les modules de pesage haute capacité et haute résolution doivent prendre en charge le traitement de formats différents de flacons, seringues ou ampoules sur la même machine.

Dosage précis des solides en production



La facilité de nettoyage des modules de pesage permet le changement rapide de produits pour les procédés automatisés de dosage et de contrôle de poids des solides, poudres et granules.

Manipulation des liquides dans les procédés automatisés de laboratoire



Le pesage embarqué confère davantage de précision et de sécurité aux procédés de distribution de liquides pour les opérations d'analyse et de synthèse. La technologie de pesage est une méthode d'étalonnage fiable et efficace pour les applications de pipettes.



Pesage en zones dangereuses



Les modules de pesage certifiés zone dangereuse sont obligatoires pour le remplissage automatique et le contrôle de qualité des déclencheurs d'airbag, des munitions et des liquides, gaz ou solides explosifs.

Pesage dans des contenants hermétiquement fermés



Le dosage automatique rapide et précis des médicaments, la préparation médicamenteuse, la manipulation des produits toxiques ou des matières dangereuses en milieu stérile et confiné hermétiquement nécessitent des modules de pesage équipés de boîtiers en acier inoxydable et de dispositifs de nettoyage intégré.

Contrôle qualité des pièces, modules et kits



Ils vérifient l'intégralité et la densité des pièces façonnées et des kits assemblés tels que les pièces métalliques frittées ou coulées, plaquettes de freins, pièces moulées en plastique, roulements à billes ou boîtes d'engrenages. Les modules de pesage peuvent détecter les écarts les plus minimes ou les pièces manquantes.

Contrôle qualité des pièces électroniques



Vérification de la bonne étanchéité des circuits intégrés. Vérification de l'épaisseur du revêtement des wafers solaires, ou des surfaces galvanisées ou peintes. Ces applications requièrent des modules de pesage de très haute résolution et d'une excellente répétabilité.

L'intégration de bout en bout combinée à l'efficacité renforcée

Les liquides, poudres, solides et gaz sont capturés, transportés, distribués, font l'objet de remplissages et sont stockés et traités dans différents types de conteneurs. Qu'il s'agisse de bouteilles, de canettes, de fûts, de grands sacs, de citernes, de trémies ou de cuves, les conditions d'intégration de la technologie de pesage sur les machines ou dispositifs de traitement automatique sont nombreuses. La vaste gamme de produits METTLER TOLEDO, comprenant des plates-formes et modules de pesage, des capteurs, des transmetteurs et des terminaux de pesage offre des solutions de pesage pour des plages de 1 µg à plusieurs centaines de tonnes.

Emballage et remplissage de bouteilles, canettes



Les réseaux parallèles de modules de pesage nécessitent de petites dimensions et une facilité d'intégration mécanique, électrique et informatique sur des machines très compactes et complexes.

Remplissage gros volume

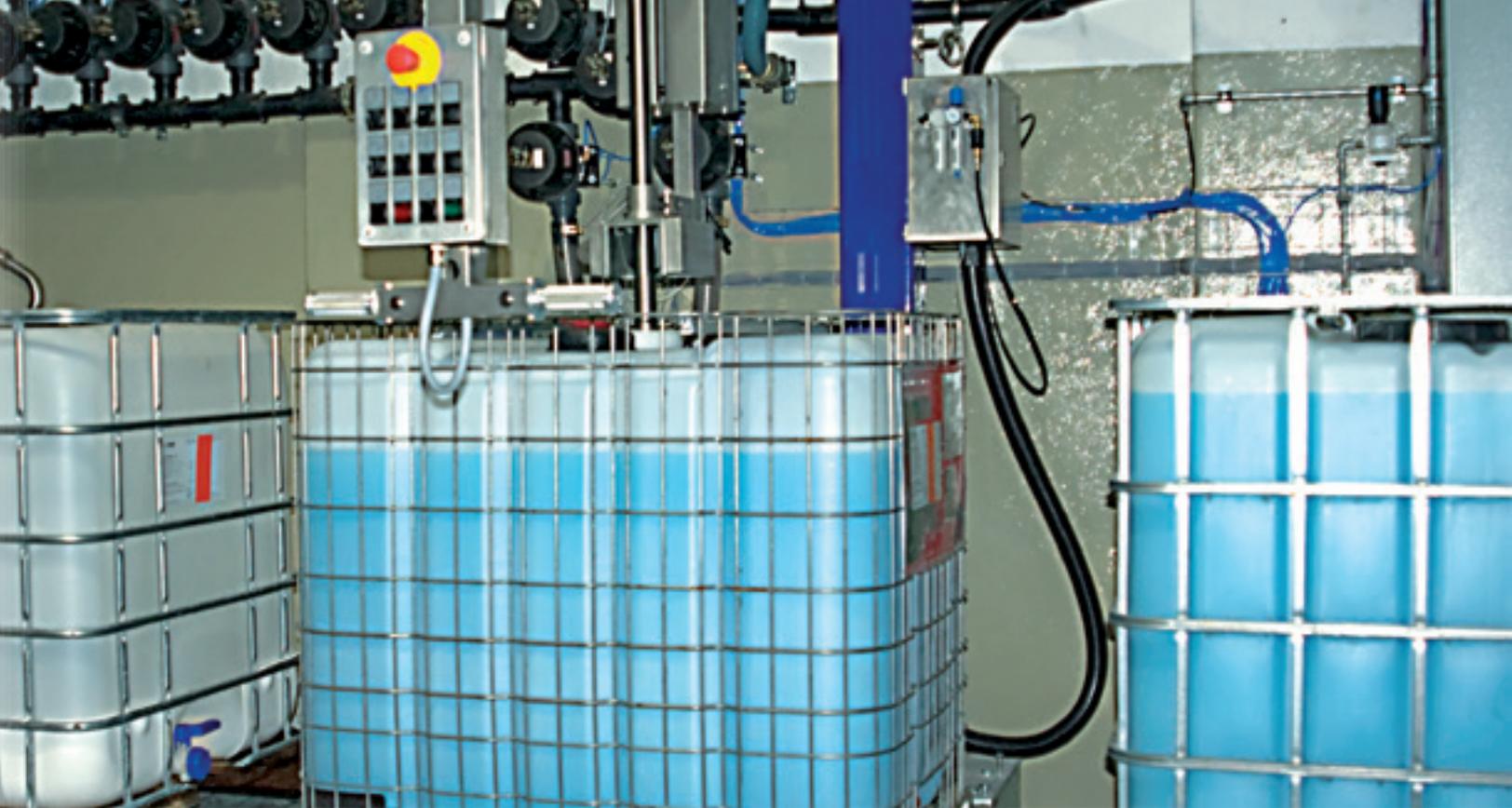


Une technologie de pesage robuste et précise est indispensable au remplissage automatisé de fûts, grands sacs ou conteneurs pour vrac IBC, si l'on veut éviter le coût du sur-remplissage. Les opérations de remplissage de solides et de liquides en zone dangereuse nécessitent un équipement conforme aux normes réglementaires.

Logistique, entrepôts et aéroports



Les modules de pesage spécialement conçus pour les convoyeurs d'entrepôts et les centres logistiques aéroportuaires, absorbent la force des chocs latéraux dus aux déplacements des colis, des palettes et des conteneurs. Les terminaux disposant d'un logiciel dédié au traitement du pesage dynamique se chargent de corriger les résultats de pesage.



Avec l'aimable autorisation de BASF-CC

Production de métaux, fonderie et ferraille



Le tri de la ferraille en extérieur et en hiver, tout comme le pesage de poutres en acier chauffées au rouge et diffusant une chaleur extrême, font partie des opérations quotidiennes effectuées par les modules et terminaux de pesage. Le pesage de précision dans ces conditions extrêmes est toujours possible ; il suffit de disposer de l'équipement adéquat.

Convoyage et manipulation de matières en vrac



Les convoyeurs qui parcourent de grandes distances sont souvent exposés à des conditions climatiques difficiles, aux poussières et aux variations de température. La maintenance des dispositifs de pesage peu accessibles est souvent compliquée. La technologie de pesage fiable et robuste doit pouvoir garantir la pleine disponibilité de l'équipement des grandes usines industrielles.

Dosage du béton et de l'asphalte



La technologie de pesage employée pour le dosage du béton et de l'asphalte doit pouvoir résister à la poussière, l'humidité, les vibrations, la chaleur et les variations de température et produire des données de pesage fiables sur toute la durée de vie de l'équipement.

Citernes, cuves et trémies



Les opérations de dosage, de mélange, de préparation ou de contrôle des stocks sur des citernes, silos, trémies ou cuves à l'extérieur nécessitent une technologie de pesage très robuste. L'équipement de pesage doit pouvoir résister aux forces importantes induites par les mélangeurs, le vent et les tremblements de terre.

Conçus sur mesure pour l'automatisation

Faciles à intégrer

Les modules de pesage avec technologie de restauration de force électromagnétique de METTLER TOLEDO garantissent les plus hauts niveaux de linéarité, répétabilité et vitesse.

Ils sont conçus pour répondre aux besoins des constructeurs de machines et d'équipements, en matière d'intégration électrique et mécanique. Leur robustesse éprouvée garantit un fonctionnement sur plusieurs années en environnement industriel. Ces modules sont la solution parfaite pour le pesage haute précision en automatisation.

WMC



Conception ultra-compacte en 25 mm de largeur. Permet l'intégration du pesage haute résolution en espace réduit.

Capacité

11 g – 21 g

Précision d'affichage

0,01 mg – 0,1 mg

Equipement

Interface

RS232, Ethernet et bus de terrain en option

Matériau

Acier inoxydable

WMS



Module de pesage fin, d'une grande souplesse d'utilisation, disposant d'une capacité de pesage élevée et d'une plateforme adaptable.

120 g – 6200 g

0,1 mg – 10 mg

Modèles avec et sans poids d'étalonnage interne

RS232 et RS422, bus de terrain en option

Acier inoxydable. Protection IP54. IP66 avec la configuration « lavage à grande eau » disponible en option.

WXS



Haut niveau de précision et exactitude des mesures pour le pesage automatisé en milieu industriel. Modèle supérieur avec précision d'affichage de 1 µg à 21 g.

22 g – 220 g

0,001 mg – 0,1 mg

Poids d'étalonnage intégré. Terminal disponible en option

RS232, Ethernet et bus de terrain en option.

Acier inoxydable



Avec l'aimable autorisation de Loccioni

WM / WM-Ex WM-X



Module de pesage robuste utilisé dans de nombreuses applications d'automatisation, y compris en zone dangereuse.

121 g – 6100 g

0,1 mg – 10 mg

Poids d'étalonnage intégré

RS232 et RS422,
bus de terrain en option

Acier inoxydable. Certifié ATEX et FM. Protection IP54. IP66 avec la configuration « lavage à grande eau » disponible en option.

WMH / WMH-Ex



Plate-forme de pesage haute précision et grande capacité pour connexion directe aux systèmes de commande.

15 kg – 3000 kg

0,1 g – 50 g

Poids d'étalonnage intégré pour capteur de pesage.

RS232 et RS422,
bus de terrain en option

Acier inoxydable, galvanisé à chaud ou émaillé. Certifié ATEX et FM. Protection IP66/67

Modules Fieldbus



Pour l'intégration directe de tous les modules de pesage haute précision à vos systèmes de commande.

Profibus® DP

Profinet® IO

EtherNet/IP™

DeviceNet™

CC-Link

Modules de connexion



Dispositifs pour installation pratique et économique dans des armoires de commande.

ConBlock :

Pour raccordement de WMS. Comportant 3 entrées numériques, 3 sorties numériques. Montage sur rail DIN. Protection IP65 disponible en option.

ConModule :

Pour raccordement de WM et WMH. Comportant 3 entrées numériques, 3 sorties numériques. Montage sur rail DIN.

ConBox :

Pour raccordement de WM, WMS et WMH. Boîtier aluminium moulé, protection IP68.

► www.mt.com/APW

Préserver la précision pour limiter l'indisponibilité de l'équipement

Le pesage des citernes, des cuves ou des convoyeurs met la technologie de pesage à rude épreuve. Celle-ci doit pouvoir résister aux vibrations, aux matières premières agressives, à la force du vent, aux variations de température et au couple induit par les mélangeurs. Les modules de pesage très robustes prennent en charge ces effets et protègent ainsi le pesage rapide et l'exactitude des mesures à long terme.

**VLM2, VLM3,
SWD440 (photo)**



Solution économique pour le pesage à chargement statique

VLM2 : 110 kg - 1 100 kg
(250 lb - 2 500 lb)

VLM3 : 440 kg - 34 020 kg
(1 000 lb - 75 000 lb)

SWD440 : 2 200 kg - 113 t
(5 000 lb - 250 000 lb)

VLM2 : IP67/68, NTEP, FM

VLM3 : IP67, FM

SWD440 : IP67, NTEP, FM

Réservoirs, silos, cuves, convoyeurs

Acier au carbone, acier inoxydable 304

SWB505 MultiMount



Pesage multi-applications avec une tige de culbuteur à rappel automatique. SafeLock™ permet une installation facile et sans souci.

5 kg - 4400 kg
(11 lb - 10,000 lb)

“Certifié OIML, NTEP, ATEX, FM”

Réservoirs, silos, cuves, convoyeurs, mélangeurs, balances personnalisées

Acier inoxydable 304, 316, zingué

0970 Ringmount



Profil très fin. Pour utilisation en milieu sanitaire et compatible avec le lavage intensif.

250 kg – 10 t
(551 lb - 22046 lb)

Certifié OIML C3 et C6, NTEP, ATEX, FM, CSA

Pesage haute précision de cuves, convoyeurs, applications avec exigences d'hygiène

Acier inoxydable 316



Avec l'aimable autorisation de Procter & Gamble

SWC515 Pinmount



Pesage multi-applications avec un haut niveau de sécurité. Tous les dispositifs de sécurité sont prévus en double. Stabilisateurs en option.

7,5 t – 22,5 t
(16500 lb - 49600 lb)

Certifié OIML, NTEP, ATEX, FM, CSA

Applications de pesage de cuves, silos, convoyeurs, mélangeurs avec forces latérales importantes.

Acier plaqué, acier inoxydable 304, 316

3390 Gagemount



Module de pesage haute capacité de conception compacte, pour charges très lourdes. Stabilisateur pour installation de cuve.

200 t – 300 t
(441000 lb - 661000 lb)

Certifié OIML, NTEP, ATEX, FM, CSA

Silos, cuves de stockage

Acier plaqué, Acier inoxydable 304

SWS310-SLS510



Conçu pour le pesage de conteneurs suspendus. Protection du capteur de pesage grâce aux éléments d'isolation électrique.

25 kg - 10 t
(50 lb - 20000 lb)

Capteurs de pesage IP67 en acier inoxydable. Certifié OIML, NTEP, ATEX, FM

Trémies et cuves suspendues.

Acier plaqué

Accessoires



La gamme étendue d'accessoires pour modules de pesage permet l'installation adéquate de la configuration en milieu difficile, pour mieux protéger la durée de vie et les performances de l'équipement.

Blocs d'absorption thermique pour cuves chaudes de 82 °C à 170 °C.

Blocs d'absorption des chocs et des vibrations. Des supports non alimentés et des capteurs d'essai protègent l'équipement pendant la phase d'installation. Entretoises permettant de remplacer les capteurs de pesage sans avoir à hisser la cuve ; indispensable en cas d'installation de tuyauterie fixe.

► www.mt.com/load-cells

Haute précision et certifications internationales

METTLER TOLEDO est le plus grand consommateur et l'un des principaux constructeurs mondiaux de capteurs de pesage. La fiabilité de nos capteurs de pesage est à la base de notre réussite en tant que fabricants de balances. Notre offre de capteurs de pesage répond aux certifications et normes du monde entier.

Capteurs de pesage de flexion



Capteurs de pesage en acier inoxydable entièrement soudés compatibles avec les milieux industriels agressifs. Sensibilité minimale aux forces décentrées.

SLD425/SLD525 :
1000 - 75000 lb,
(454 kg - 34,3 t)
IP67, FM

SLD431/SLD531 :
5000 - 250000 lb,
(227 kg - 113,4 t)
IP67, FM

Capteurs de pesage de flexion



Capteurs de pesage en acier inoxydable entièrement soudés compatibles avec les milieux industriels agressifs.

MTB : 11 lb - 1102 lb
(5 kg - 500 kg), IP68,
OIML, NTEP, ATEX, FM

0745A : 250 lb - 10000 lb
(110 kg - 4400 kg), IP68/67,
OIML, NTEP, ATEX, FM

0743 : 20000 lb - 45000 lb
(9 t - 20,4 t), IP68, OIML,
NTEP, ATEX, FM

0713/0714/0715 :
250 lb - 10000 lb (113 kg -
4537 kg), IP65/IP67, NTEP

0793 : 500 lb - 5000 lb
(227 kg - 2270 kg), IP68,
NTEP, FM

Capteurs de pesage cylindriques



Solution haute capacité la plus compacte pour les applications extérieures telles que les bascules pour véhicules, ponts-bascules et balances pour cuves.

0782 : Acier inoxydable, IP68, 16,5 klb - 49,6 klb (7,5 t - 22,5 t) Certifié OIML, ATEX, FM. Récepteurs de charge en option.

RLC : Acier inoxydable, IP68, 551 lb - 11023 lb (250 kg - 5000 t) Certifié OIML, NTEP, ATEX, FM.

Capteurs de pesage de type S



Utilisé pour transformer des trémies ou autres dispositifs suspendus en système de pesage.

SLS410 : Acier plaqué nickel, IP67, 50 lb - 20000 lb (25 kg - 10 t)

SLS510 : Acier inoxydable, IP67, 50 lb - 20000 lb (25 kg - 10 t) Certifié OIML, ATEX, FM.



Capteurs de pesage aluminium à simple point d'appui



Pour la construction de balances équipées d'un seul capteur de pesage.

MT1022 : Aluminium, IP67, 6,6 lb - 66,1 lb (3 kg - 30 kg) OIML. Pour plates-formes de 350 x 350 mm max.

MT1041 : Aluminium, IP67, 22 lb - 220 lb (10 kg - 100 kg) OIML. Pour plates-formes de 400 x 400 mm max.

MT1241 : Aluminium, IP67, 66 lb - 551 lb (30 kg - 250 kg) OIML. Pour plates-formes de 400 x 400 mm max.

MT1260 : Aluminium, IP67, 110 lb - 1654 lb (50 kg - 750 kg) OIML. Pour plates-formes de 600 x 600 mm max.

Capteurs de pesage acier à simple point d'appui



Pour la construction de balances équipées d'un seul capteur de pesage.

SSH : Capteur de pesage en acier inoxydable hermétiquement soudé, protégé selon IP68. 331 lb - 4408 lb (150 kg - 2000 kg) Pour plates-formes de 800 x 1000 mm max.

IL : Capteur de pesage en acier inoxydable plaqué nickel, haute capacité, protection IP67. 110 lb - 2205 lb (50 kg - 1000 kg), 3000e OIML. Pour plates-formes de 800 x 1000 mm max.

SLP845 : Cellule de pesée IP68/IP69K hermétiquement scellée 15 kg - 200 kg (32 lb - 440lb) OIML, NTEP, ATEX, FM. Pour plates-formes de 500 x 400 mm max.

Boîtes de jonction



Ces boîtes de jonction conviennent aux branchements simples et rapides de plusieurs capteurs de pesage sur des dispositifs électroniques de pesage. Les interrupteurs rotatifs intégrés permettent de réduire au minimum les erreurs d'angle en n'utilisant simplement qu'un tournevis ; aucune soudure ni aucune résistance séparée ne sont nécessaires

Les boîtiers IP65/69k en acier inoxydable assurent la meilleure fiabilité possible

Egalement disponible avec homologation ATEX.

Accessoires



Facilité d'intégration dans des solutions personnalisées et adaptation aux perturbations environnementales telles que les vibrations. Les accessoires disponibles garantissent également la bonne réception de la force en entrée du capteur de pesage et l'exactitude des mesures relevées.

EK : Kit d'expansion et suspension à rotule pour une transmission parfaite de la charge.

EVK : Kit d'expansion anti-vibrations, idéal pour la transmission de la charge et l'amortissement des vibrations.

BPK : Kit d'embase pour l'installation des capteurs de charge sur fondations solides en béton, par exemple.

► www.mt.com/load-cells

Terminaux et transmetteurs conviviaux pour procédés manuels et automatisés

L'offre METTLER TOLEDO comprend une large gamme de terminaux de pesage et de transmetteurs industriels, adaptés à tous types d'industries et d'applications. Des terminaux pour applications simples de pesage aux contrôleurs avancés capables de stocker des données, les produits proposés peuvent également gérer des périphériques et communiquer avec des ordinateurs ou systèmes API.

ISB(x)
Barrière de sécurité intrinsèque



Etablit la connexion entre un capteur de pesage situé en zone dangereuse et un terminal installé hors zone dangereuse. L'ISB limite l'énergie transmise en zone dangereuse afin de protéger des risques d'inflammation en atmosphère potentiellement explosive.

Résolution, Certification

–

Matériau

Tension de fonctionnement 0 - 5 VCC ou 5 - 15 VCC

Interfaces

Disponible pour montage sur rail DIN : boîtier plastique hors zone dangereuse, boîtier aluminium pour zone dangereuse, NEMA Type 7/9

IND110
Transmetteur de poids



Constitue une solution économique pour la connexion d'une balance analogique à jauge dynamométrique ou d'un module de pesage en 4 - 20 mA à l'équipement de commande du procédé.

4000 d

Boîtier plastique, IP20, NEMA Type 1 pour rail DIN ou boîtier acier inoxydable IP65, type 4x

4 – 20 mA

Transmetteurs industriels IND131



Disponible pour montage sur rail DIN en versions CA et CC. Peut recevoir jusqu'à 8 capteurs de charge analogiques pour les modèles CA et jusqu'à 4 capteurs de charge analogiques pour les modèles CC.

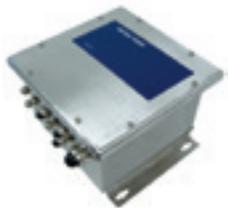
100 000 divisions, OIML Classe III 6000e, NTEP Classe III/IIIL 10 000d

Acier inoxydable, IP69k, version DIN-Rail en plastique IP20 Type 1.

4-20 mA, AB RIO, DeviceNet™, Profibus® DP, ControlNet™, EtherNet/IP™, Modbus® TCP, Modbus® RTU, série



Terminal industriels en boîtes de jonction IND131



Disponible en configuration boîtes de jonction, en versions CA et CC. Peut recevoir jusqu'à 8 capteurs de charge analogiques pour les modèles CA et jusqu'à 4 capteurs de charge analogiques pour les modèles CC.

100 000 divisions,
OIML Classe III 6000e,
NTEP Classe III/IIIL 10 000d

Acier inoxydable, IP69k,
version DIN-Rail en plastique
IP20 Type 1.

4-20 mA, AB RIO, DeviceNet™,
Profibus® DP, ControlNet™,
EtherNet/IP™, Modbus® TCP,
Modbus® RTU, série

Terminaux industriels IND331



Il présente tous les avantages d'un terminal IND131. Disponible pour milieu agressif et pour configurations de montage sur panneau, version CA et CC. En montage sur panneau, l'écran peut être installé en déporté.

100 000 divisions,
OIML Classe III 6000e,
NTEP Classe III/IIIL 10 000d

Acier inoxydable, IP65, NEMA
Type 4x et 12 (façade pan-
neau) IP66 (milieu agressif)

4-20 mA, AB RIO, DeviceNet™,
Profibus® DP, ControlNet™,
EtherNet/IP™, Modbus® TCP,
Modbus® RTU, série

Terminal industriel et terminal de convoyeur IND560/IND560x



Logiciel dédié au pesage industriel, au dosage, au remplissage et au pesage dynamique sur convoyeurs.

100 000 divisions,
OIML Classe II/III 10 000e,
NTEP Classe III/IIIL 10 000d,
NTEP Classe II 100 000d

Acier inoxydable, IP65, NEMA
Type 4x et 12 (façade pan-
neau), IP69k, Type 4x et 12
(milieu agressif)

4-20 mA/0-10V, AB RIO,
DeviceNet™, Profibus® DP,
EtherNet/IP™, Modbus® TCP,
Ethernet TCP/IP, série

Terminal industriel de pointe IND780



Peut gérer jusqu'à 4 balances avec conversion A/N et taux de mise à jour E/S ultra-rapide. Ecran LCD TFT couleur. Logiciel d'application pour Dosage, Transfert de matières, Pesage de véhicules.

1 000 000 divisions,
OIML Classe II 100 000d
(selon la plate-forme),
OIML Classe III, IIII 10 000e
NTEP Classe III/IIIL 10 000d,
NTEP Classe II 100 000d

Acier inoxydable, IP69k,
NEMA Type 4x et 12

4-20 mA, AB RIO,
DeviceNet™, ControlNet™,
Profibus® DP, Ethernet/IP™,
Ethernet TCP/IP, USB,
Modbus® TCP, série

Canada

Mettler-Toledo, Inc.
2915 Argentia Road, Unit 6
Mississauga, Ontario, L5N 8G6
Tel. (1) 800 523 5123

Mettler-Toledo AG

Sales International
CH-8606 Greifensee
Switzerland
Tel. +41 44 944 22 11

Sous réserve de
modifications techniques
© 12/2013 Mettler-Toledo AG
Imprimé en Canada
MarCom Industrial

www.mt.com

Pour plus d'information